

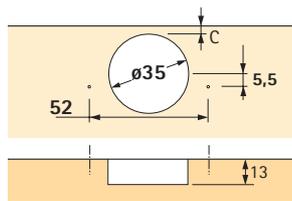


# Cerniera a scodellino con montaggio rapido e ammortizzazione incorporata sensys 8645i

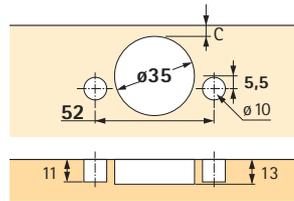
## Angolo di apertura di 110°

Distanza C scodellino mm	Spessore anta mm							
	15	16	17	18	19	20	21	22
	<b>Fuga minima per anta</b> – da considerarsi nel calcolo dello spessore della bassetta. I presenti valori si riferiscono ad ante con raggio di 0 mm.							
3	0,3	0,5	0,6	0,8	1,1	1,4	1,9	2,6
4	0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,7	2,3
4,5	0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,7	2,2
5	0,3	0,4	0,6	0,8	1,0	1,3	1,6	2,1
6	0,3	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	1,9

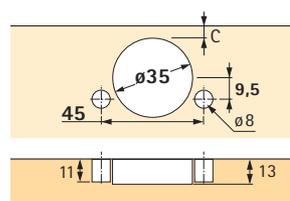
Nelle ante con raggio aventi spessore p.es. di 22 mm si riduce la fuga minima:  
 Raggio 1 mm: valore della tabella - 0,4 mm  
 Raggio 3 mm: valore della tabella - 1,0 mm



Foratura TH 52

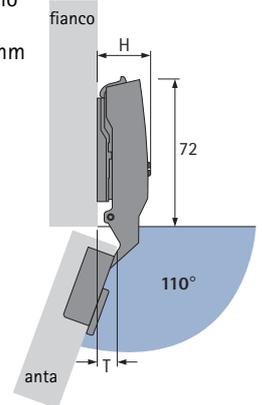


Foratura TH 53

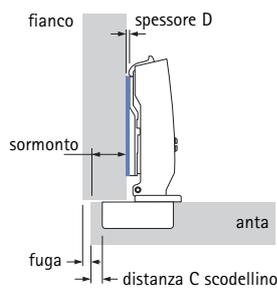


Foratura TB 53

Ingombro interno della cerniera H/  
 ingombro interno dell'anta T  
 con bassetta 0 mm e distanza dello scodellino 3 mm



Tipi di battuta	H mm	T mm
esterno	25,0	8,5
pannello centrale	31,0	18,0
battuta interna	38,0	25,0



Distanza C scodellino mm

3  
4  
4,5  
5  
6

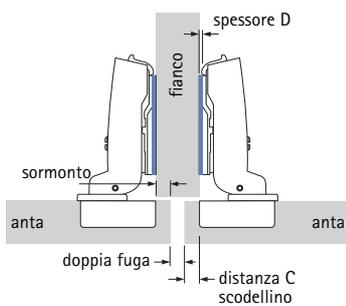
Sormonto mm

10 11 12 13 14 15 16 17 18

Spessore D mm

3	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5			
4	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5		
4,5	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0		
5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	
6	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5

Regolazione del sormonto ± 2,0 mm



Distanza C scodellino mm

3  
4  
4,5  
5  
6

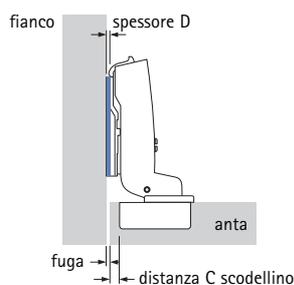
Sormonto mm

0,5 1,5 2,5 3,5 4,5 5,5 6,5 7,5 8,5

Spessore D mm

3	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5			
4	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5		
4,5	7,0	6,0	5,0	4,0	3,0	2,0	1,0		
5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5	
6	8,5	7,5	6,5	5,5	4,5	3,5	2,5	1,5	0,5

Regolazione del sormonto ± 2,0 mm



Distanza C scodellino mm

3  
4  
4,5  
5  
6

Spessore anta mm

15 16 17 18 19 20 21 22

Spessore D mm

3					0,1	0,4	0,9	1,6
4	0,3	0,5	0,6	0,8	1,0	1,3	1,7	2,3
4,5	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	1,8	2,2	2,7
5	1,3	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	3,1
6	2,3	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,6	3,9

Regolazione fuga ± 2,0 mm

Basette di montaggio, vedi pagine 42 - 43  
 Informazioni tecniche, vedi pagine 12 - 13