



Vite specifica per l'**avvitamento diretto** su: lamiere, laminati metallici, leghe, materiali plastici **senza operazioni di maschiatura e uso di dadi.**

IMPRONTA

ad elevata profondità, per garantire un corretto accoppiamento con la punta avvitatrice.

FILETTO

fin sotto testa, per consentire il serraggio di lamiere con spessore anche molto ridotto.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

Conferisce alla vite la duplice caratteristica di:

- **superficie durissima**, necessaria per filettare i materiali nei quali viene avvitata;
- **cuore tenero ed elastico**, necessario per evitare la rottura delle viti.

TRATTAMENTO GALVANICO

Ha lo scopo di **proteggere la vite contro ruggine e corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo

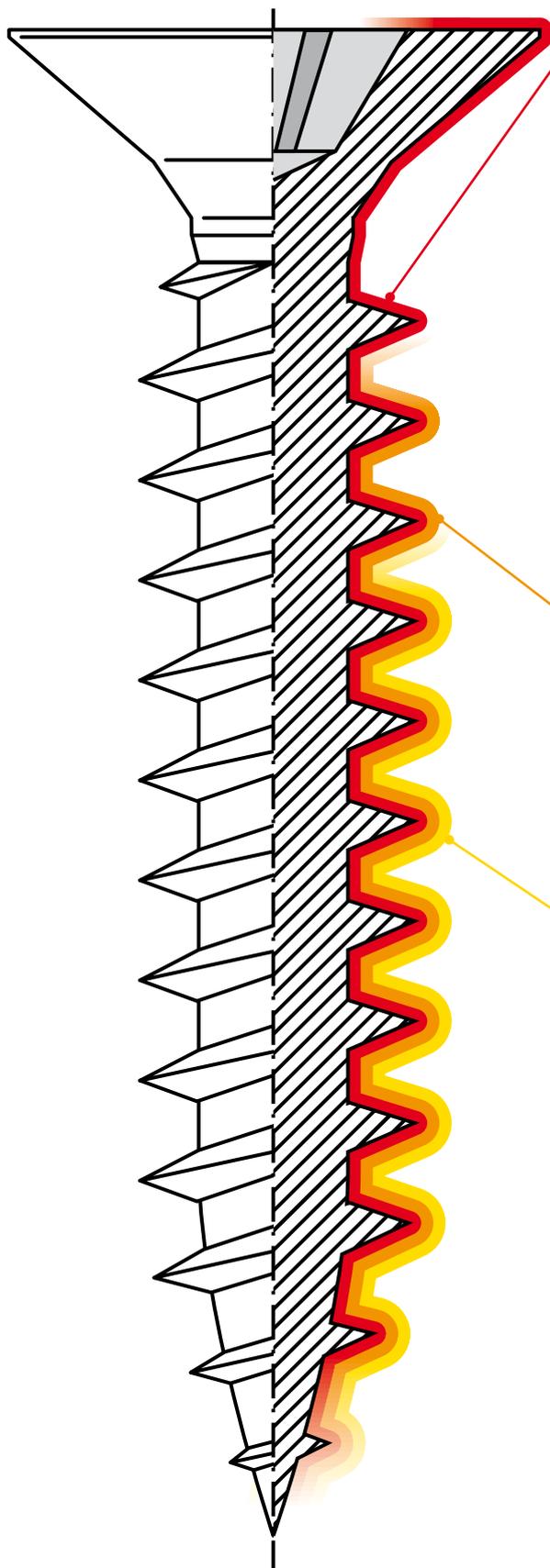
- ZINCATURA BIANCA
Secondo ISO 4042 (spessore 8 micron).
Resistenza alla corrosione in Nebbia Salina: > 72 h.
Esente da Cromo esavalente Cr 6.

PUNTA

filettata fin sull'estremità, per consentire alla vite di deformare gradualmente il materiale creando una "imbutitura", che aumenta la tenuta sulle lamiere sottili.



TRATTAMENTI SUPERFICIALI



TRATTAMENTO DI CARBONITRURAZIONE

È il processo attraverso il quale vengono conferite alla vite le caratteristiche di durezza e tenacità necessarie ad avvitare o perforare i differenti materiali. È un processo termochimico, eseguito in sofisticati forni di cementazione, che si svolge in due fasi:

CARBONITRURAZIONE

Attraverso l'iniezione di particolari gas in atmosfera controllata ad alta temperatura si ottiene un arricchimento di carburi e nitruri sulla superficie della vite.

TEMPRA

La vite viene raffreddata bruscamente ottenendo un aumento della tenacità e della resilienza del metallo, unitamente ad una superficie durissima; caratteristiche necessarie per poter resistere ad elevate coppie di torsione e creare la filettatura nei materiali più duri.

TRATTAMENTI PROTETTIVI ED ESTETICI

Questi trattamenti hanno il duplice scopo di **proteggere la vite contro la ruggine e la corrosione**, garantendone l'affidabilità nel tempo, e **donandole un aspetto estetico adeguato ai diversi impieghi**.

Il parametro con il quale si esprime la resistenza dei trattamenti alla corrosione è il numero di ore di permanenza in Camera di Nebbia Salina prima che insorga la ruggine.

LUBRIFICAZIONE LUBEX®

È un trattamento antifrizione che, applicato sul filetto della vite, **riduce lo sforzo di avvitamento fino al 50%** rispetto ad una vite non lubrificata.

Questo trattamento viene applicato a tutte le viti Panelvit® ed alle viti trilobate Formex®.

Qui di seguito mostriamo l'effetto del Lubex® su una vite Panelvit® di media dimensione, avvitata senza preforo su legno duro, rispetto ad una vite non lubrificata.

