

AUTOFILETTANTE

CAVA

Croce PH o PZ
ad elevata profondità.

FILETTATURA

secondo UNI-EN-ISO 1478
eseguita fino sottotesta per
consentire il serraggio anche
di lamiere sottili.

ACCIAIO IN LEGA SPECIALE

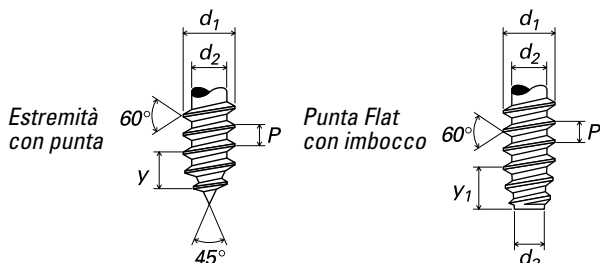
approvvigionato direttamente
dalle acciaierie.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

secondo UNI-EN-ISO 2702 per
conferire alla vite:

- Durezza superficiale
(>450 HV 0,3), necessaria
per creare la filettatura nei
materiali metallici.
- Durezza a cuore (270-390 HV)
per avere un'alta resistenza
alla torsione ed un'adeguata
resilienza.

PUNTA CON FILETTATURA FINO ALL'ESTREMITÀ



DRILLEX® PERFORANTE

CAVA

Croce PH
ad elevata profondità.
Chiave esagonale
a spigoli vivi.

FILETTATURA

secondo UNI-EN-ISO 1478
eseguita fino sottotesta per
consentire il serraggio anche
di lamiere sottili.

ACCIAIO IN LEGA SPECIALE

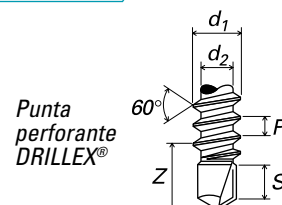
approvvigionato direttamente
dalle acciaierie.

TRATTAMENTO TERMICO DI CARBONITRURAZIONE

secondo UNI-EN-ISO 10666
per conferire alla vite:

- Durezza superficiale
(>530 HV 0,3), necessaria per
forare e filettare i materiali
metallici.
- Durezza a cuore (320-400 HV)
per avere un'alta resistenza
alla torsione ed un'adeguata
resilienza.

PUNTA PERFORANTE DRILLEX®



FILETTATURE / PUNTE

(quote in mm)

diametri / N° ASA	2,2 / 2	2,9 / 4	3,5 / 6	3,9 / 7	4,2 / 8	4,8 / 10	5,5 / 12	6,3 / 14
d_1	max	2,24	2,90	3,53	3,91	4,22	4,80	5,46
	min	2,10	2,76	3,35	3,73	4,04	4,62	5,28
d_2	max	1,63	2,18	2,64	2,92	3,10	3,58	4,17
	min	1,52	2,08	2,51	2,77	2,95	3,43	3,99
d_3	max	1,47	2,01	2,41	2,67	2,84	3,30	3,86
	min	1,37	1,88	2,26	2,51	2,69	3,12	3,68
y	max	2,00	2,60	3,20	3,50	3,70	4,30	5,00
y_1	max	1,60	2,10	2,50	2,70	2,80	3,20	3,60
P	Passo	0,80	1,10	1,30	1,30	1,40	1,60	1,80

Ø fori

secondo UNI 6946 -71 per autofilettanti

SOLO PER PERFORANTI DRILLEX®

S	spess. max. foratura	2	2,5	3	3,5	4	5	7
Z	max	4,10	4,80	5,30	5,90	7,30	8,30	10,80

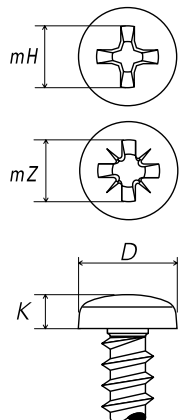
CAVE

(quote in mm)

Diametro Vite	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Numero Cava PH / PZ	1	1	2	2	2	2	3	3
Chiave Esagonale		5	5,5	7	7	8	8	10

TESTA CILINDRICA

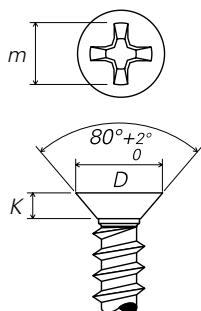
(TC)



D	max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	3,90	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55
	min	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
mH		2,60	3,00	4,20	4,40	4,60	5,00	6,50	7,10
Prof. Cava PH	max	1,32	1,80	2,03	2,26	2,46	2,87	3,15	3,66
	min	0,86	1,35	1,40	1,63	1,80	2,26	2,49	3,00
mZ		2,40	2,90	3,90	4,10	4,30	4,70	6,20	6,70
Prof. Cava PZ	max	1,35	1,83	1,93	2,16	2,34	2,74	2,97	3,48
	min	1,10	1,58	1,47	1,70	1,88	2,28	2,51	3,02

TESTA SVASATA PIANA

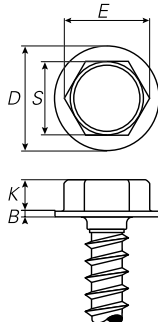
(TSP)



D	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
	min	4,00	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,97
K	max	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
m		2,50	3,00	4,20	4,60	4,70	5,10	6,80	7,10
Prof. Cava PH	max	1,32	1,70	2,12	2,53	2,62	3,10	3,53	3,91
	min	1,02	1,40	1,62	2,03	2,11	2,59	2,95	3,33

TESTA ESAGONALE CON COLLARE

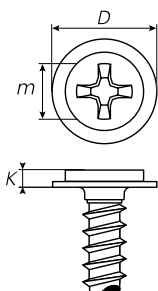
(TECC)



S	max	5,00	5,50	7,00	7,00	8,00	8,00	10,00
	min	4,82	5,32	6,78	6,78	7,78	7,78	9,78
E	mix	5,45	6,01	7,66	7,66	8,87	8,87	11,05
D	max	6,50	7,21	9,18	9,73	10,61	11,08	13,86
	min	6,02	6,61	8,46	9,01	9,85	10,20	12,80
K	max	1,87	2,67	2,67	3,17	3,42	4,45	5,25
	min	1,62	2,42	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95
B	max	0,50	0,54	0,80	0,78	0,78	0,99	1,33
	min	0,28	0,32	0,47	0,48	0,48	0,55	0,79

TESTA FUNGO FLANGIATA LARGA

(FFLL)



D	max	11,20	12,70
	min	10,77	12,27
K	max	2,45	3,00
	min	2,20	2,75
m		4,60	4,70
Prof. Cava PH	max	2,53	2,62
	min	2,03	2,11